

2019年(令和元年)度 消防設備士試験予備講習会受講申込書

ふりがな		※	
氏名		受講 No.	
現住所	(〒 -)	電 話	
勤務先名・所在地	(〒 -)	電 話	
☆ 会員名	(印)	☆(一社)兵庫県消防設備保守協会の会員の方は、この欄に記入し、代表者の印を押印して下さい。	

4 ・ 7 類	4・7類消防関係法令 7 類 の 整 備	6 /24(月)	1 類	消 防 関 係 法 令 電 気 の 基 礎 知 識	7 /1(月)	
	4 類 の 工 事 ・ 整 備 4・7類電気の基礎知識	6 /25(火)		機 械 の 基 礎 知 識 1 類 の 工 事 ・ 整 備	7 /2(火)	
2 ・ 3 類	消 防 関 係 法 令 電 気 の 基 礎 知 識 機 械 の 基 礎 知 識	6 /27(木)	5 類	消 防 関 係 法 令 機 械 の 基 礎 知 識 5 類 の 工 事 ・ 整 備	7 /3(水)	
	2 類 の 工 事 ・ 整 備	AM 6 /28(金)	6 類	消 防 関 係 法 令 機 械 の 基 礎 知 識	7 /8(月)	
	3 類 の 工 事 ・ 整 備	PM		6 類 の 整 備	7 /9(火)	

※ 受講料

※ 受領印

あなたの受験される種別を記入してください。(甲 類) (乙 類)

- (注) 1. 受講希望日に○印を記入してください。
2. ※印は協会記入欄です。

2019年(令和元年)度 消防設備士試験予備講習会受講票

ふりがな		※	
氏名		受講 No.	

4 ・ 7 類	4・7類消防関係法令 7 類 の 整 備	6 /24(月)	1 類	消 防 関 係 法 令 電 気 の 基 礎 知 識	7 /1(月)	
	4 類 の 工 事 ・ 整 備 4・7類電気の基礎知識	6 /25(火)		機 械 の 基 礎 知 識 1 類 の 工 事 ・ 整 備	7 /2(火)	
2 ・ 3 類	消 防 関 係 法 令 電 気 の 基 礎 知 識 機 械 の 基 礎 知 識	6 /27(木)	5 類	消 防 関 係 法 令 機 械 の 基 礎 知 識 5 類 の 工 事 ・ 整 備	7 /3(水)	
	2 類 の 工 事 ・ 整 備	AM 6 /28(金)	6 類	消 防 関 係 法 令 機 械 の 基 礎 知 識	7 /8(月)	
	3 類 の 工 事 ・ 整 備	PM		6 類 の 整 備	7 /9(火)	

※ 受講料

※ 受領印

- (注) 1. 受講希望日に○印を記入してください。
2. 講習当日は、この受講票を必ず持参して受付へ提出してください。
3. 講習時間は予備講習会案内、又は兵庫県消防設備保守協会のホームページでご確認ください。